



SC1

Straight Side Single Crank Precision Power Presses

ストレートサイドシングルクランクプレス



80. 110. 160. 200. 260. 300. ton



Mechanical power press manufacturer



INNOVATION, SERVICE, COMMITMENT

金豐機器工業股份有限公司

CHIN FONG MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

HEAD OFFICE & FACTORY:

總公司：台灣彰化市彰水路186號
No. 186, Chang Shui Road, Chang Hua, Taiwan
https://www.chinfong.com
E-mail: sales@chinfong.com.tw
TEL: +886-4-752-4131
TEL: 0800-006889

北區營業所 **TAIPEI OFFICE**
TEL: +886-3-435-5058

南區營業所 **KAOSIUNG OFFICE**
TEL: +886-7-238-5689~90

OVERSEAS BRANCHES

金豐(中國)機械工業有限公司
CHIN FONG (CHINA)
MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

浙江省寧波市鎮海經濟開發區金豐路66號
No. 66, Chin Fong Road, Zhenhai Economic
Development Zone, Ningbo, China
http://www.chinfong.com.cn
E-mail: sales@chinfong.com.cn
TEL: +86-574-8630-1222

金豐(江蘇)機械工業有限公司
CHIN FONG (JIANGSU)
MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

江蘇省淮安市經濟技術開發區集賢路6號
No. 6, Jixian Road, Huai'an Economic
Technological Development Zone, Jiangsu, China
E-mail: sales@cfs.chinfong.com
TEL: +86-517-83909828

U.S.A.: STAMTEC INC.
http://www.stamtec.com
E-mail: sales@stamtec.com
TEL: +1-931-393-5050

THAILAND: CHIN FONG (THAILAND) CO., LTD.
E-mail: cfth@chinfong.com
TEL: +66-2-919-6820~2

INDONESIA: PT. CHIN FONG INDONESIA
E-mail: chinfong-indonesia@chinfong.web.id
TEL: +62-21-2946-5586~7

MALAYSIA: CHIN FONG MACHINE (M) SDN BHD
E-mail: chinfongmachine@gmail.com
TEL: +60-3-3885-3155

MEXICO: Stamtec Equipos de Estampacion de México, S de RL de CV.
E-mail: ventas@stamtec.com
TEL: +52-44-2101-9555



The contents disclosed in this catalogue, including pictures, data, wordings & drawings, are exclusive property of Chin Fong Machine Industrial Co., Ltd. Unauthorized duplication, partly or whole use of this catalogue is prohibited. Chin Fong reserves rights to modify the specifications & features, due to product improvements, without further notification. Optional accessories showing on this picture are for reference only.

上記資料及び挿図は当社の所有で、無断使用、真似は遠慮下さい。産品改良の為、予告なく設計変更を行う事も有ります。ご了承下さい。



Straight Side Single Crank Precision Power Presses

ストレートサイドシングル crank プレス



- High Precision Stamping Solution
- Reduced Noise & Vibration
- User-Friendly Operator Controls
- Reduced Angular Deflection
- Minimal Frame Deflection
- Resistant To Off-center Loading
- Easy Adaptation Of Various Press Combination Clutch / Brake
- High Performance Wet Type
- High Precision 6-Point Gibs
- Rigid Frame & Superior Strength
- Minimum Total Clearance
- Electronic Crank Angle Indicator
- HMI Operation Panel

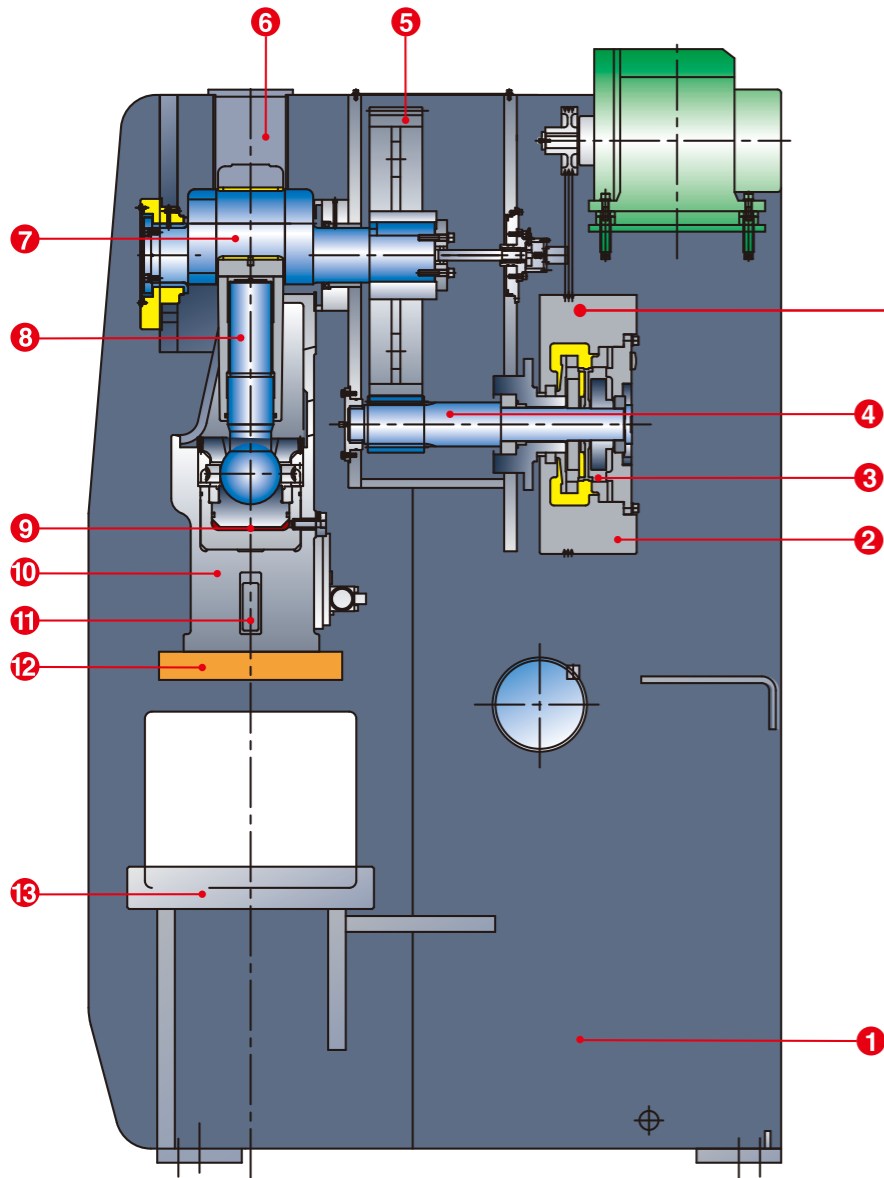
- 高精度加工を実現
- 低騒音
- 便利な操作
- 最小のダイハイト変位量
動的にセンターズレが小さい
- 稼動時フレームのたわみ量が小さい
- 偏心荷重に強い
- 簡単で分かりやすいパネル表示
操作と設定に容易
- 湿式クラッチブレーキ
- 固定式六面ガイド
- 高剛性フレーム
- 最小の総合すきま
- 電子式角度コントローラー
- HMI 操作盤

SPECIFICATIONS 仕様

Model	機種	SC1-80			SC1-110			SC1-160				SC1-200				SC1-260				SC1-300			
		S	H	L	S	H	L	S	H	L	XL	S	H	L	XL	S	H	L	XL	S	XL		
Type	型式	S H L			S H L			S H L XL				S H L XL				S H L XL				S XL			
Capacity	能力 ton	80			110			160				200				260				300			
Rated Tonnage Point (Above B.D.C.)	能力発生点 mm	5	3.2	5	5	3.2	5	6	4	6	6	4	6	6	4	6	6	4	6	6.5	7		
Stroke Length	ストローク長さ mm	100	60	150	110	70	180	130	80	200	250	150	100	200	250	180	100	250	300	300			
Strokes Per Minute	Fixed Speed	-			60			-				45				-				30			
	Variable Speed	ストローク数			固定 S.P.M.			-				35				-				30			
		変速 S.P.M.			50-100 65-140 40-75			45-90 60-130 30-65				35-70 50-100 20-50 20-45				35-70 45-95 20-50 20-40				30-60 35-75 20-40 20-35		20-35	
Die Height (S.D.A.U.)	ダイハイト mm	300 330			320 350			350 450				410 450				460 500 540				550			
Slide Area (L.R. x F.B.)	スライド面積 mm	560x460			650x520			700x580				850x650				920x700				920x700 1400x900			
Bolster Area (L.R. x F.B.)	ボルスター面積 mm	780x460			780x600			900x520 900x700				1000x580 1000x750				1150x650 1150x850				1300x700 1300x900		1300x700 1600x1000	
Bolster Thickness	ボルスター厚さ mm	100	120	100	120	140	120	150	175	150	160	185	160	180	220	180	200						
Slide Adjustment	スライド調整量 mm	80			90			100				110				120				120			
Main Motor	主電動機 HpxP	10x4			15x4			20x4				20x4				25x4				30x4			
Slide Adjusting Motor	スライド調整モーター kWxP	0.4x4			0.4x4			0.75x4				0.75x4				1.5x4				1.5x4 2.2x4			
Working Height	作業面高さ mm	830	850	830	840	860	840	915	940	915	1020	1045	1020	1120	1160	1120	1210						
Side Opening (F.B. x H)	サイドオープニング mm	510x430			650x460			570x470 750x500				630x510 800x560 800x610				700x570 900x610				750x620 950x660 950x700		1100x750	
Maximum Upper Die Weight	最大上型重さ kg	345			450			540				800				800				800 900			
Die Cushion	ダイクッション				D3-300-70			D4-350-80				D5-400-80				D6-400-100				D7-550-100		D7-550-100	
Capacity	能力 ton	-			6.3			-				10				-				14		14	
Pad Area (L.R. x F.B.)	パッド面積 mm	-			410x260			-				540x350				-				700x520		700x520	
Stroke	ストローク長さ mm	-			70			-				80				-				100		100	

* Die cushion applicable to L & XL Type only. ダイクッションはL, XL 型のみ





- 1. Press Frame
- 2. Flywheel
- 3. Wet Clutch & Brake
- 4. Pinion Drive Shaft
- 5. Main Gear
- 6. Counter Balancer
- 7. Crankshaft
- 8. Adjusting Screw
- 9. Chamber of H.O.L.P.
- 10. Slide
- 11. Slide Knockout
- 12. Slide Plate (Detachable)
- 13. Bolster

- 1. フレーム
- 2. フライホイール
- 3. 湿式クラッチブレーキ
- 4. ピニオンシャフト
- 5. メインギヤ
- 6. スライドバルンサー
- 7. クランクシャフト
- 8. スクリュー
- 9. 油圧室
- 10. スライド
- 11. スライドノックアウト装置
- 12. スライドプレート
- 13. ボルスター

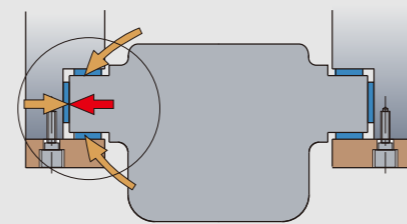
High Driving Torque Wet Clutch & Brake 高トルク湿式クラッチブレーキ

The Chin Fong clutch delivers rated torque at relatively low air pressure, resulting in reduced lining wear and air consumption. Life of clutch and brake linings is extended by effective heat dissipation resulting from linings running in an enclosed oil bath. Low moment of inertia significantly reduces wear on linings. Modern friction linings combine high performance with low vibration and noise.

Superior Performance / Improved Efficiency
高性能/高効率
Low Inertia / High Torque
低イナーシャ/高トルク
Noise Reduction / Dust-free Operation
低騒音/無粉塵
Prolong Lifespan
使用寿命長い
Less Maintenance Cost
メンテナンスコスト低化

Box Type Six-Point Gib 高精度6面ガイド

ロングスライドガイドが動的精度を保証します。

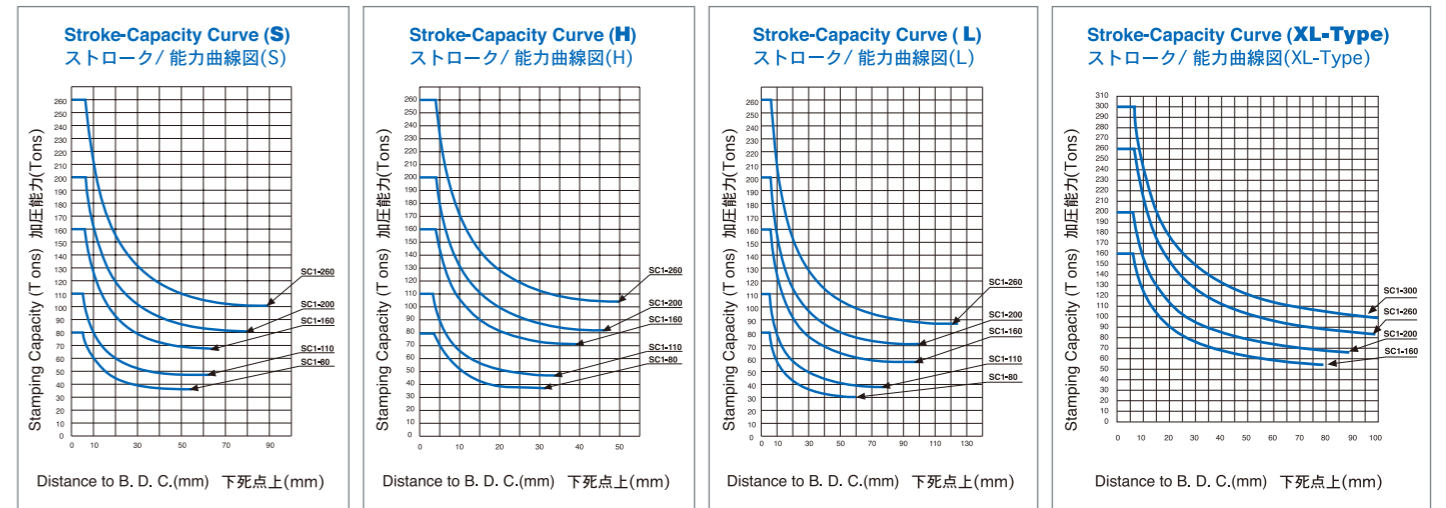
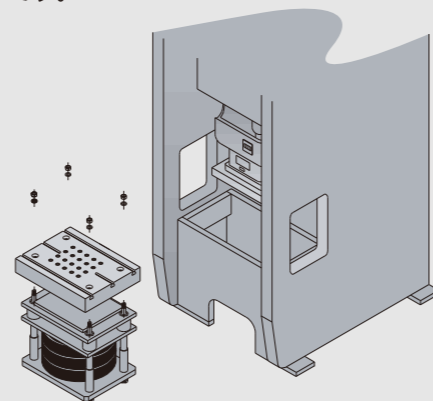


One-piece, box type gibs assure accurate slide guiding. Force is delivered vertically, minimizing lateral thrust and, consequently, reducing off-center loading and friction in the gibs.

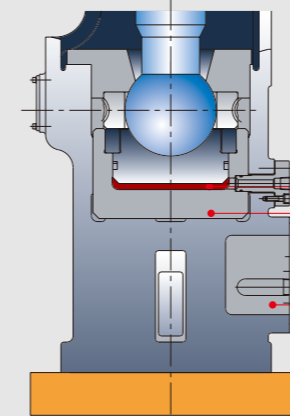
Bolt-to-The-Bolster Die Cushion. No Pit Required and Ease of Maintenance.

ダイクッション

ダイクッションは上方から取り付けるため、ピット工事がなく、メンテナンスに便利です。



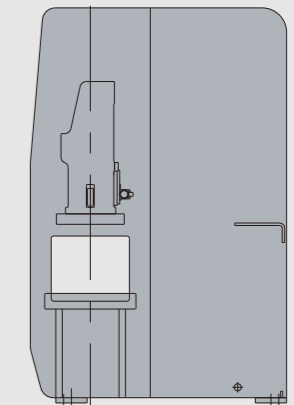
Highly Responsive Hydraulic Overload Protector (H.O.L.P.) 高感度オーバーロードプロテクター すみやかに反応し、瞬間に油圧を開放します。



- 1. Piston
- 2. Hydraulic Overload Protector Cylinder
- 3. H. O. L. P.
- 4. Oil Tank

Chin Fong's fast response H.O.L.P. will relieve the pressure of a tonnage overload in milliseconds, causing the press to stop simultaneously. Press and toolings can therefore be protected effectively. Hydraulic pressure of the system can be rebuilt by pushing the reset button. Then, normal operation can be resumed by inching the slide to T.D.C position.

Super Rigid Steel Frame 高剛性フレーム 最適剛性配分のフレーム設計で、製品加工精度及び金型寿命を大幅にアップします。



The CHIN FONG SC1 Series is designed to resist deflection, and provide accurate pressings and longer die life, even at full tonnage loads. The heavy, one-piece welded steel frame is fully stress relieved and stands solid for challenging stamping applications.

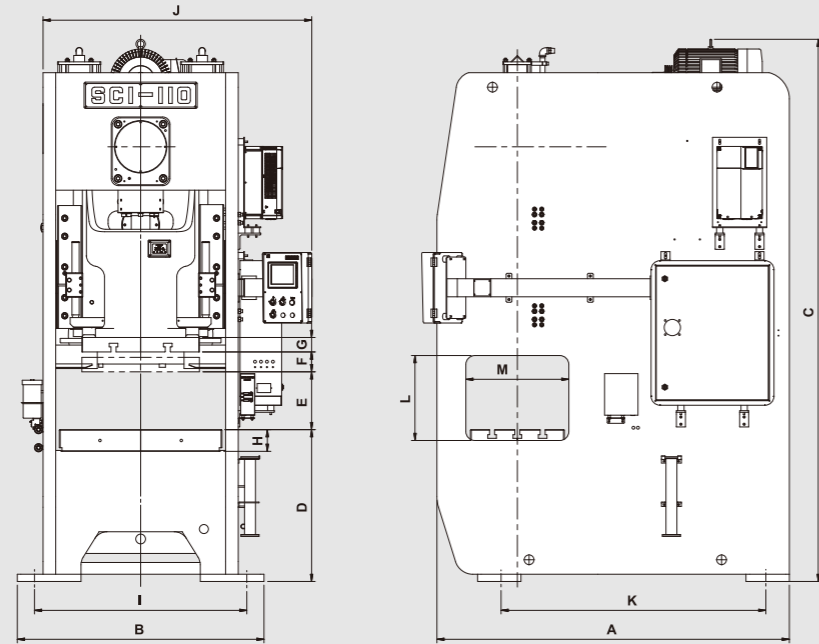
(For reference only. Select the items below properly as needed. 下記型式、仕様及び数量の選択は参考のみ)

Quick Die Change System 便利な金型交換装置 (Q. D. C. S.)		Option オプション	Qty 数量	Model 機種	SC1-80 SC1-110 SC1-160 SC1-200 SC1-260 SC1-300												
					S	H	L	S	H	L	S	H	L	XL	S	H	L
Die Clamp ダイクラムパー	Upper 上型	TX-4 or TY-4	Clamping Force 4 tons/pc	4	4												
	Lower 下型	TX-6 or TY-6	Clamping Force 6 tons/pc				4	4		4	4				6		
		TX-4 or TY-4	Clamping Force 4 tons/pc	4	4		4	4									
		TX-6 or TY-6	Clamping Force 6 tons/pc							4	4				6		
Die Lifter ダイリフター	DL28-400	Pay Load 560 kg/pc	2														
	DL28-500	Pay Load 720 kg/pc		2		2											
	DL28-600	Pay Load 880 kg/pc		2				2									
	DL28-700	Pay Load 1040 kg/pc				2		2			2		2		2		
	DL28-800	Pay Load 1200 kg/pc										2		2			
Die Arm ダイアーム	DL28-900	Pay Load 1360 kg/pc														2	
	RC-700-600	Pay Load 600 kg/pc	2	2													
	RC-800-800	Pay Load 800 kg/pc					2										
	RC-900-1600	Pay Load 1600 kg/pc							2		2						
	RC-1000-1600	Pay Load 1600 kg/pc														2	
Hydraulic Power Unit FP6308U 油圧パワーユニットFP6308U					1												

Die plate thickness, H, to be specified
金型取付板U溝 (厚さをご確認下さい)

OUTLINE DIMENSIONS

外形寸法



unit: mm

MODEL 機種	SC1-80			SC1-110			SC1-160				SC1-200				SC1-260				SC1-300		
TYPE 型式	S	H	L	S	H	L	S	H	L	XL	S	H	L	XL	S	H	L	XL	S	XL	
A	1740	1810	1950	2040	2105	2190	2390	2490	2455	2555	2700										
B	1255			1365			1500				1760				1940		1940	2260			
C	2730	2780	3050	3100	3350	3450	3500	3650	3720	3870	4160	4250	4500	4700							
D	830	850	830	840	860	840	915	940	915	1020	1045	1020	1120	1160	1120	1210					
E	300	330	320	350	350	450	410	450	460	500	540	550									
F	100	60	150	110	70	180	130	80	200	250	150	100	200	250	180	100	250	300	300		
G	70			80			90				90				100	100	120				
H	100	120	100	120	140	120	150	175	150	160	185	160	180	220	180	200					
I	1050			1190			1340				1560				1720	1720	2040				
J	1360			1500			1630				1800				1990	2000	2350				
K	1305	1345	1465	1550	1535	1620	1725	1825	1730	1830	1920										
L	430	460	470	500	510	560	610	570	610	610	620	660	700	750							
M	510	650	570	750	630	800	800	700	900	900	750	950	950	1100							

Standard Functions / Accessories

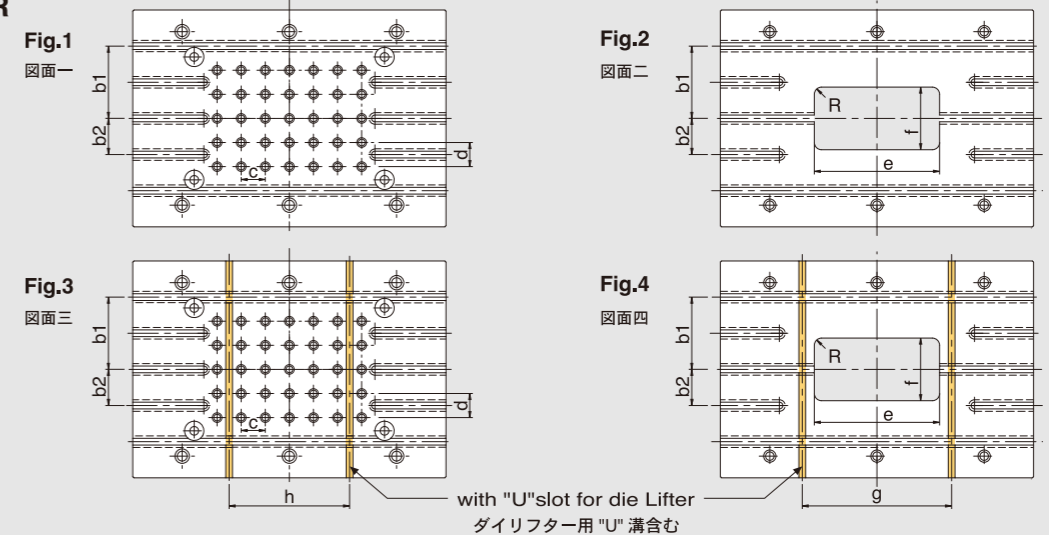
- Portable 2-hand Pushbutton T-stand
- Control System (PLC + HMI Operation Panel)
 - Electronic Crank Angle Display
 - Electronic SPM Display
 - LCD Type Press Status Monitor
- Operation Mode Selection (Off / Inching / Safety One Stroke / Continuous)
- Hydraulic Overload Protector (H.O.L.P.)
- Overrun Detector
- Door Interlocking Power Isolation Switch
- Dual-coiled Solenoid Valve
- Motorized Slide Adjustment
- Main Motor Reversing Circuit
- Die Height Indicator (Unit:0.1mm)
- Motorized Grease Lubrication Device
- Total Counter, 6 Digits
- Preset Counter, 6 Digits
- Maintenance Counter, 4 Digits (Unit:10K)
- Life Counter 10 Digits
- Electronic Rotary Cam Switch (6 Spare Channel)
- Air Ejector, 3/8"
- Air Source Receptacle, 3/8"
- Misfeed Detection Receptacle
- Power Receptacle (Single Phase, 110V / 220V Power Source Wiring by User)

標準付属品

- ポータブル両手操作盤
- 電気制御システム (シーケンサー&タッチパネル操作盤)
- 電子式クランク角度指示計
- 電子式運転スピード指示計
- 運転状態LCD監視装置
- 運転モードの選択 (切/寸動/安全-工程/連続)
- 油圧オーバーロード保護装置
- 二度落ち検知回路
- 制御盤遮断外部操作ハンドル
- ダブルソレノイドバルブ
- 電動式スライド調整装置
- びメインモーター正逆転装置
- ダイライト指示計 (単位:0.1mm)
- 電動式グリース潤滑装置
- 累積カウンター 6桁
- プリセットカウンター 6桁
- メンテナンスカウンター 4桁 (単位:万)
- 寿命カウンター 10桁
- 電子式ロータリカムスイッチ (予備6連)
- エアエジェクタ 3/8"
- ミスフィードコンセント
- 電源コンセント 110V/220V単相 (電源はお客様手配とする)

BOLSTER

ボルスタ-

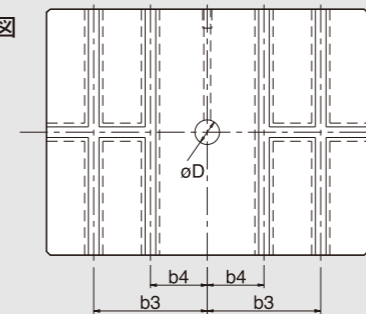


unit: mm

MODEL 機種	SC1-80	SC1-110	SC1-160	SC1-200	SC1-260	SC1-300
Type of T-Slot T溝型番	A	B	B	B	B	B
No. of T-Slot T溝数	3	3	3	5	5	5
No. of Pin Hole x Dia. ダイクッションホール数xピン穴	20 x $\phi 20^{+0.5}_{+0.1}$	20 x $\phi 28^{+0.5}_{+0.1}$	24 x $\phi 28^{+0.5}_{+0.1}$	30 x $\phi 28^{+0.5}_{+0.1}$	35 x $\phi 28^{+0.5}_{+0.1}$	35 x $\phi 28^{+0.5}_{+0.1}$
c x d	75 x 75	90 x 90	90 x 90	100 x 100	100 x 100	100 x 100
b1	150	200	225	265	300	300
b2	-	-	-	115	150	150
e x f	340 x 170	400 x 200	440 x 220	480 x 240	520 x 260	560 x 280
R	30	30	30	30	30	30
g	410	480	520	580	620	680
h	370	450	360	400	500	680

SLIDE PLATE

スライドプレート加工図

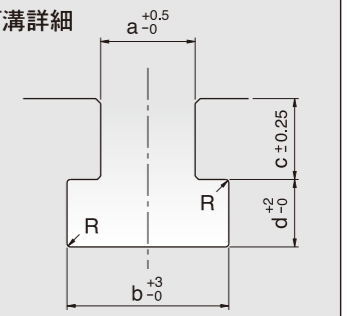


unit: mm

MODEL 機種	SC1-80	SC1-110	SC1-160	SC1-200	SC1-260	SC1-300
Type of T-Slot T溝型番	A	B	B	B	B	B
No. of T-Slot T溝数	2	2	4	4	4	4
Shank Hole Dia. D シャンク穴	$\phi 50$	$\phi 50$	$\phi 65$	$\phi 65$	$\phi 65$	$\phi 65$
b3	150	150	300	300	300	450
b4	-	-	150	150	150	150

T-slot Detail

T溝詳細



unit: mm

Dim.寸法	Type 型番	A	B	C
a		22	28	18
b		37	48	30
c		24	28	18
d		16	20	12
R		1	1	1

Optional Functions / Accessories

- Pneumatic Die Cushion
- Upper Slide Knockout Device
- Safety Block with Plug
- Dual-coiled Solenoid Valve with Detector
- Scrap Chopper Counter, 3 Digits
- Flywheel Brake
- Intelligent Forming Productivity Management System
- Power Take-off Shaft
- Left-hand-side Frame Extension (Feed Direction: Left to Right)
- Quick Die Change System
- Foundation Anchor Bolts & Plates
- Anti-Vibration Press Mounts
- Die Area Light
- Foot Switch
- Load Monitor

オプション

- ダイクッション
- スライドロックアウト装置
- 安全ブロック及び安全プラグ (検知付き)
- ダブルソレノイドバルブ
- カットカウンター 3桁
- フライホイールブレーキ
- 知恵成形生産力管理系統
- 自動化用軸端 フレーム左側より繋ぐ (送り方向: 左→右)
- 金型交換装置(Q.D.C.S.)
- 基礎ボルト及び基礎プレート
- 防振装置
- ダイライト
- フットスイッチ(覚書が必要)
- 荷重計